



## Mera ELB Eco 24V DC Neue Ausführung

### **Informationen zu den Neuerungen:**

Die Hannl Mera ELB Eco 24V DC als Upgrade von der Limited Autom. 24V DC bzw. Umbau von der Gewöhnlichen Mera ELB Eco 24V DC wurde nun mit einer neuen Steuerung ausgestattet die es Ihnen ermöglicht mehr Eingriff in das laufende Programm zu haben.

Die gewöhnliche schöne Optik und komfortable Bedienung bleibt selbstverständlich auch bei dieser Ausführung erhalten.

Die neue Ausführung erkennen Sie an einem Silbernen Powerknopf (Alt: Schwarzer Powerknopf).

### **Neue Funktionen:**

- **Reinigungsflüssigkeit im Programm „LEFT“ und „RIGHT“ auftragen:**  
Nun ist es Möglich die Reinigungsflüssigkeit direkt im Programm „LEFT“ und „RIGHT“ mittels des „SPEEDKNOPFS“ aufzutragen. Bisher war es nur möglich die Drehrichtung des Plattentellers auszuwählen und dann in das Programm „LIQUID“ zu wechseln um Reinigungsflüssigkeit aufzutragen.
- **Fördermenge der Pumpe einstellen:**  
Mit der Aktuellen Ausführung können Sie die Fördermenge der Pumpe global festlegen, dafür wählen Sie das Programm „LIQUID“ an und drehen an dem „SPEEDKNOPF“. Um die Fördermenge der Pumpe zu erhöhen drehen Sie den „SPEEDKNOPF“ nach rechts im Uhrzeigersinn, nach links um die Fördermenge zu verringern. Dies ermöglicht jedem Kunden eine Individuelle Einstellung an seine Bedürfnisse. Nachdem Sie die Gewünschte Fördermenge eingestellt haben legen Sie den Bürstenarm korrekt auf und testen durch drücken des „SPEEDKNOPFS“ die gewählte Fördermenge, ist es zu viel oder zu wenig wiederholen Sie den Vorgang.

- **Tellerdrehzahl beim Absaugen einstellen:**  
Im Programm „**VACUUM**“ können Sie mit der neuen Ausführung nun auch die Geschwindigkeit des Plattentellers beim Absaugen selber festlegen. Bisher konnte man nur die Geschwindigkeit der Turbine festlegen. Wählen Sie das Programm „**VACUUM**“ aus, die Turbine läuft an. Halten Sie den „**SPEEDKNOPF**“ gedrückt fängt die Anzeige an zu blinken, nun können Sie durch drehen des „**SPEEDKNOPFS**“ die Geschwindigkeit des Plattentellers erhöhen oder verringern. Durch drehen nach rechts im Uhrzeigersinn wird der Plattenteller schneller, durch drehen nach links wird der Plattenteller langsamer. Nun müssen Sie nur noch den „**SPEEDKNOPF**“ gedrückt halten für eine kurze Zeit bis die Anzeige wieder die Geschwindigkeit der Turbine anzeigt und Sie sind wieder zurück in dem Modus in dem die Geschwindigkeit der Turbine einstellen können.
- **Reset auf Werkseinstellungen an der Mera ELB Eco 24V DC Neue Ausführung:**  
Wenn Sie ihre Gewünschten Einstellungen nicht mehr finden bzw. das Gerät verstellt haben können Sie ihr Gerät ganz einfach zurück auf Werkseinstellungen einstellen. Um diesen Schritt auszuführen schalten Sie das Gerät in den Standby Modus (1x Powerknopf drücken, die Anzeige geht aus). Drücken Sie den „**SPEEDKNOPF**“, halten Sie diesen gedrückt und drücken 1x kurz den „**POWERKNOPF**“. Der Plattenteller zuckt einmal kurz die Anzeige blinkt. Nun Lassen Sie den „**SPEEDKNOPF**“ los und halten ihn noch einmal gedrückt, der Plattenteller zuckt ein weiteres mal, das Display baut sich auf und bestätigt die Eingabe. Wenn alles erfolgreich abgeschlossen ist schaltet sich Ihr Gerät in den Standby Modus. Ihr Gerät ist damit erfolgreich auf Werkseinstellungen gesetzt und Sie können es nun wie gewohnt weiter nutzen.

Bei Fragen und Problemen helfen wir ihnen gerne weiter, wenden Sie sich dazu an [info@vinylcare.de](mailto:info@vinylcare.de) oder rufen Sie uns unter 02191 / 84 29 76 an.